



IBIRCOM

Desde IBIRCOM **redefinimos** la forma en que se gestionan los residuos.

Con tecnología propia logramos **transformar in situ los residuos** que habitualmente se entierran en recursos 100% reutilizables, permitiendo a nuestros clientes migrar a un modelo de **ZERO WASTE** en un marco de absoluta trazabilidad.

 **IBIRCOM**

NUESTRO PROCESO

DE RESIDUO
A RECURSO EN

60"

EN 3 SIMPLES PASOS



CLASIFICACIÓN

Separación del rechazo y recuperación de los valorizables (opcional)

HOMOGENEIZACIÓN

Los residuos son sometidos a una trituración mecánica controlada con el fin de generar una corriente homogénea de granulometría adecuada previo a su ingreso a los reactores

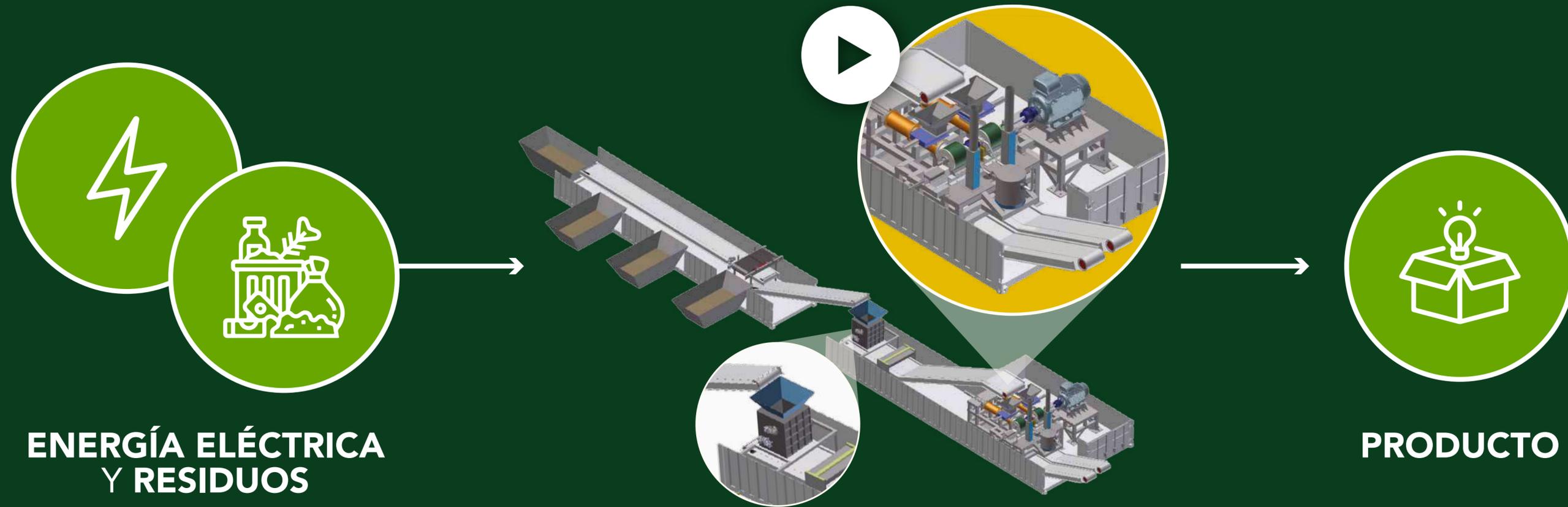
TRANSFORMACIÓN

La corriente homogénea de residuos ingresa a los reactores, corazón de nuestro proceso, en donde los residuos son transformados en recursos en 60 segundos por medio de un proceso continuo.

TECNOLOGÍA

PROPIA Y PATENTADA

PLANTA DE TRANSFORMACIÓN DE RESIDUOS IB-500 / IB-350



ENERGÍA ELÉCTRICA
Y RESIDUOS

PRODUCTO



NUESTRAS PLANTAS

PLANTA TRANSFORMACIÓN

IB-700

ESPECIFICACIONES GENERALES

CONSUMO ENERGÉTICO

90 Kw/hr

PERSONAL OPERATIVO

1 operador + 2 ayudantes

CAPACIDAD PROCESO

600/700 kg/hr

PLAZO FABRICACIÓN

120/150 días

SUPERFICIE REQUERIDA

100 m²

PLAZO INSTALACIÓN

4 días + traslado

PLANTA TRANSFORMACIÓN

IB-350

ESPECIFICACIONES GENERALES

CONSUMO ENERGÉTICO

60 Kw/hr

PERSONAL OPERATIVO

1 operador + 2 ayudantes

CAPACIDAD PROCESO

350 kg/hr

PLAZO FABRICACIÓN

120/150 días

SUPERFICIE REQUERIDA

100 m²

PLAZO INSTALACIÓN

4 días + traslado

CORRIENTES QUE PROCESAMOS



RSU

Residuos
Sólidos Urbanos



FORSU

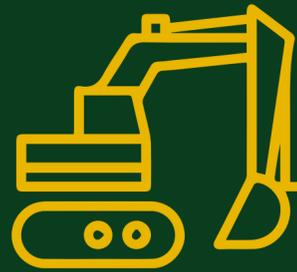
Fracción Orgánica
de Residuos Sólidos
Urbanos



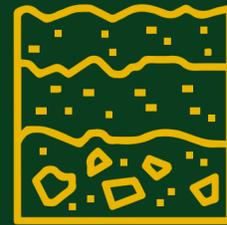
RINES

Residuos industriales
no especiales

PRODUCTOS QUE GENERAMOS



Agregados para la
construcción



Aplicaciones para el
manejo y conservación
de suelos



Aplicaciones para
otras industrias



Material de ajuste
para la industria
cementera



Carga Plástica

CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL PRODUCTO OBTENIDO



100% Reutilizable



70% Reducción del volumen



60% Reducción del peso



Alta Reducción de la humedad



Eliminación de olores y vectores

BENEFICIOS



Reducción del enterramiento migrando a Zero Waste



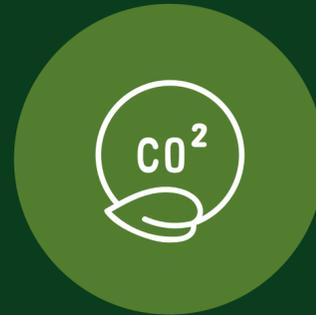
Lograr Economía Circular



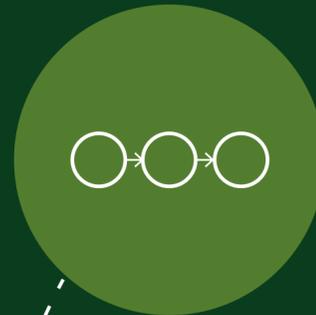
Reducción de los costos asociados a la logística



Reducción de los costos asociados a la disposición final



Reducción Huella de CO2 asociada a la logística y la disposición final



Absoluta trazabilidad del ciclo de vida de residuo



Posibilidad de monetización de bonos de CO2

VALIDACIONES

VALIDACIÓN TÉCNICA AMBIENTAL Y DE PRODUCTO



GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE
BUENOS AIRES
MINISTERIO DE
AMBIENTE



Laboratorios homologados por el
Ministerio de Ambiente de la
Provincia de Buenos Aires.

VALIDACIÓN DE LA INDUSTRIA

Acuerdo estratégico con Benito Roggio Ambiental. Planta industrial operando en el complejo ambiental más importante de Argentina.



La **innovación y la tradición** se unen para dar **solución** a un **desafío** inmenso en un momento histórico único.

**¿TE ANIMÁS A CAMBIAR
LA HISTORIA JUNTOS?**

 **IBIRCOM**



DE RESIDUO A RECURSO EN 60 SEGUNDOS

 Alvarado 2244 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires. Argentina.

 +54 11 21431511 / +54 11 7525 5161

 Email: info@ibircom.com